

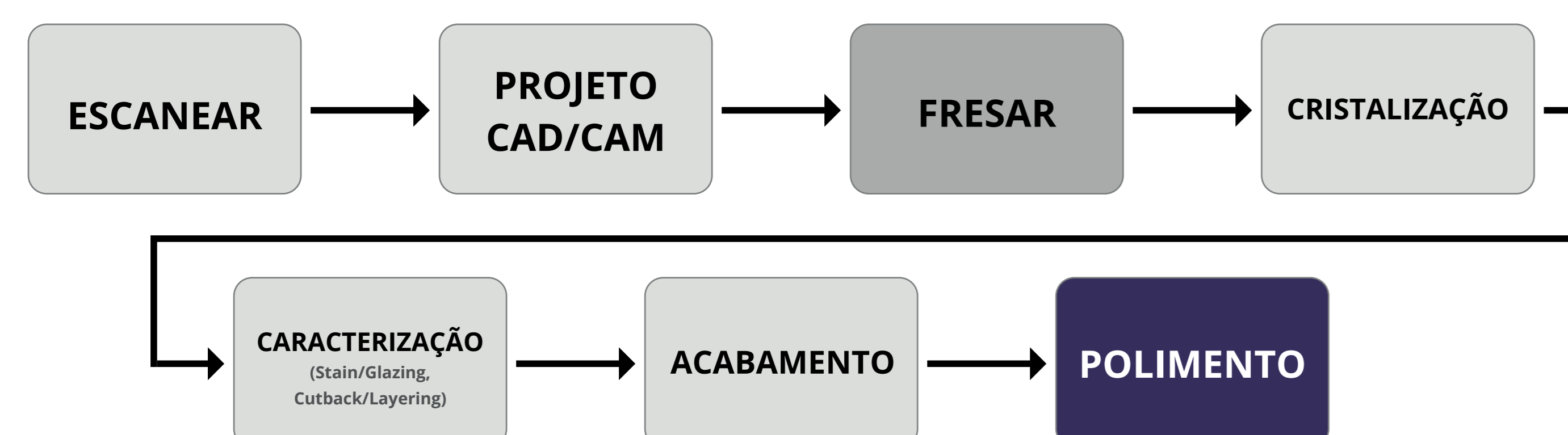
**INSTRUÇÕES DE USO**

# MegaCAD

Lithium Disilicate

**INFORMAÇÕES GERAIS**

- Nome Técnico: Material Restaurador Odontológico à Base de Cerâmica
- Nome Comercial: MegaCAD Lithium Disilicate
- Registro ANVISA Nº: 10352049019
- Responsável Técnico: Themis Aídar – CRBM 22360
- Quantidade/Conteúdo: 5 unidades de blocos
- Composição: Óxidos metálicos de dissilicato de lítio

**FLUXO DE TRABALHO**

**INDICAÇÕES**

Rosetta SM é um sistema aberto, indicado para diversas restaurações, entre elas:

- Inlays
- Onlays
- Anteriores
- Posteriores
- Facetas e lentes de contato

*\*Inlay - termo em inglês que indica Inner Filling, ou preenchimento de cavidades internas dos dentes.*

*\*\*Onlay - termo em inglês que indica Over Filling, o preenchimento ou obturação ao redor da superfície dos dentes.*

**CUIDADOS E PRECAUÇÕES**

Por favor, se atente aos cuidados sugeridos abaixo.

- Verifique se o produto está sem danos ou rachaduras antes de utilizá-lo.
- Tenha cuidado ao inserir ou retirar o bloco, para não danificar a fresa do CAD/CAM.
- Manuseie o produto com cuidado próximo à fresa para evitar ferimentos nas mãos.
- Assegure-se de que a presilha esteja corretamente encaixada no local adequado.
- Limpe regularmente a poeira gerada pela operação da máquina de CAD/CAM.
- Evite derrubar o produto no chão ou aplicar força excessiva, pois isso pode causar danos.
- Mantenha o produto fora do alcance de crianças.



**ARMAZENAGEM E MANUTENÇÃO**

- Armazene o produto em temperatura ambiente e em local livre de umidade.
- Mantenha o produto fora do alcance de crianças.
- Embale e armazene o produto adequadamente para evitar danos.
- Evite derrubar o produto ou aplicar força excessiva, pois isso pode causar danos.
- Armazene o produto em temperaturas entre 0°C e 40°C, com umidade relativa entre 10% e 90%, e pressão atmosférica entre 500 hPa e 1060 hPa.

**PROPRIEDADES FÍSICAS E MECÂNICAS**

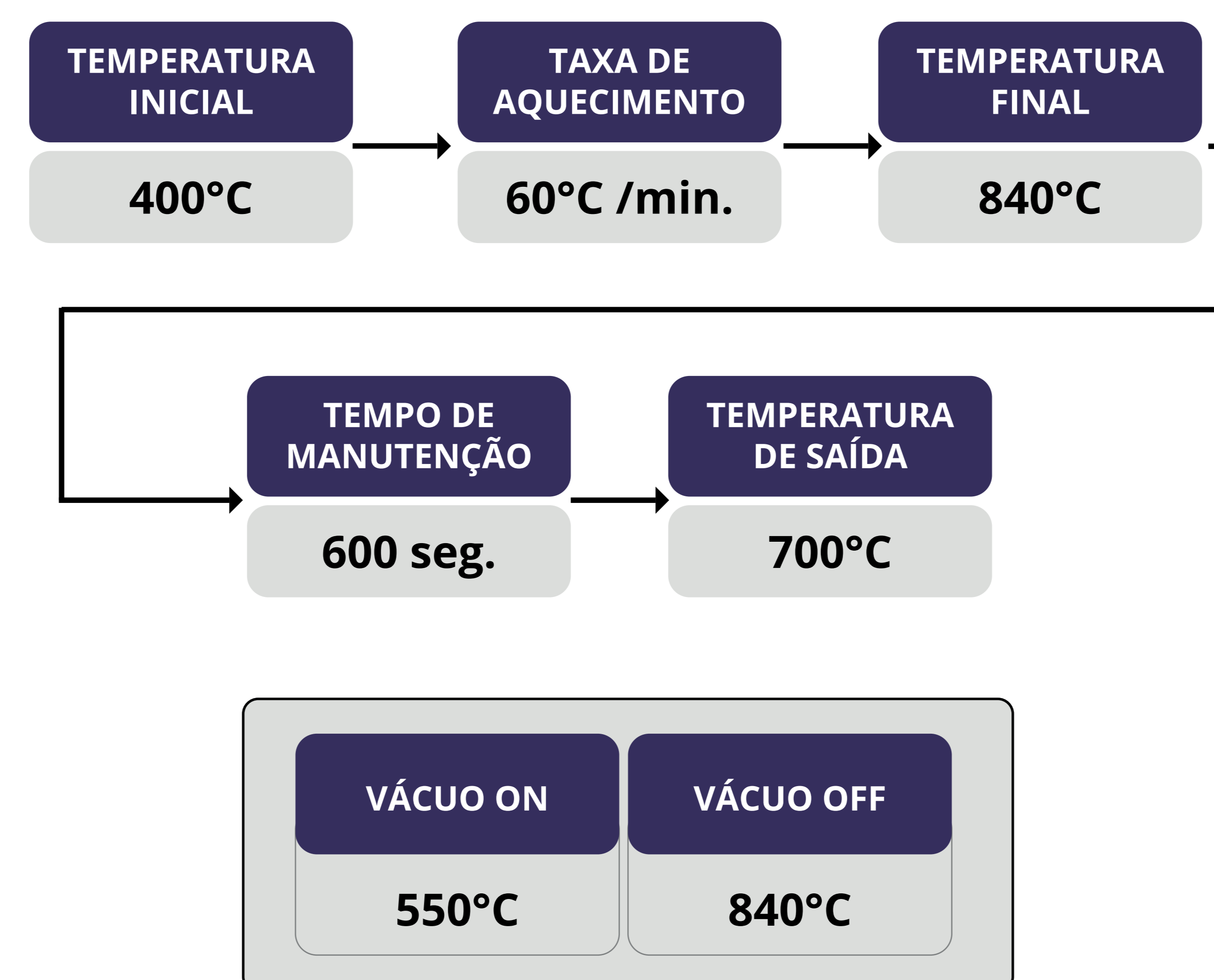
- Material: Cerâmica de Dissilicato de Lítio;
- Resistência compressiva: acima de 400Mpa;
- Solubilidade química: Abaixo de 100 ug/cm<sup>2</sup>;
- Coeficiente de expansão termal: 10.0 (±0.5) x 10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup>.

**PICTOGRAMAS**

 <b>DATA DE FABRICAÇÃO</b>	 <b>MANTENHA LONGE DA LUZ SOLAR</b>
 <b>FABRICANTE</b>	 <b>NÃO REUTILIZAR</b>
 <b>LOTE DE FABRICAÇÃO</b>	 <b>NÃO UTILIZAR EM CASO DE DANO NA EMBALAGEM</b>
 <b>CÓDIGO DE PRODUTO</b>	 <b>NÃO ESTÉRIL</b>
 <b>CUIDADO</b>	 <b>CONSULTE AS INSTRUÇÕES DE USO</b>

**TABELA RECOMENDADA PARA CRISTALIZAÇÃO**

Siga as instruções recomendadas abaixo para obter melhores resultados.


**AVISO**

As temperaturas acima podem apresentar variações conforme o tipo de forno utilizado. Antes de proceder à cristalização dos blocos MegaCAD, é essencial verificar a compatibilidade da sequência mencionada com o seu equipamento. Caso contrário, é recomendável ajustar a temperatura de acordo com as especificações do seu forno, seguindo o processo indicado como referência.

**\*A temperatura final pode ser ajustada de acordo com a translucidez para se obter resultados mais fiéis de acordo com seu forno: HT 827°C Manutenção 240s, MT/LT 850°C Manutenção 420s.**

**CORES DISPONÍVEIS**

**LT (BAIXA TRANSLUCIDEZ):** A1 / A2 / A3 / A3.5 / B1 / B2 / B3 / B4 / BL1 / BL2 / BL3 / BL4  
C1 / C2 / C3 / C4 / D2 / D3 / D4

**MT (MÉDIA TRANSLUCIDEZ):** A1 / A2 / A3 / BL1 / BL2 / BL3 / BL4

**HT (ALTA TRANSLUCIDEZ):** A1 / A2 / A3 / A3.5 / B1 / B2 / BL1 / BL2 / BL3 / BL4

**TAMANHOS DISPONÍVEIS**

**C14:** 18 X 15 X 13 MM

**B40:** 14 X 15 X 40 MM