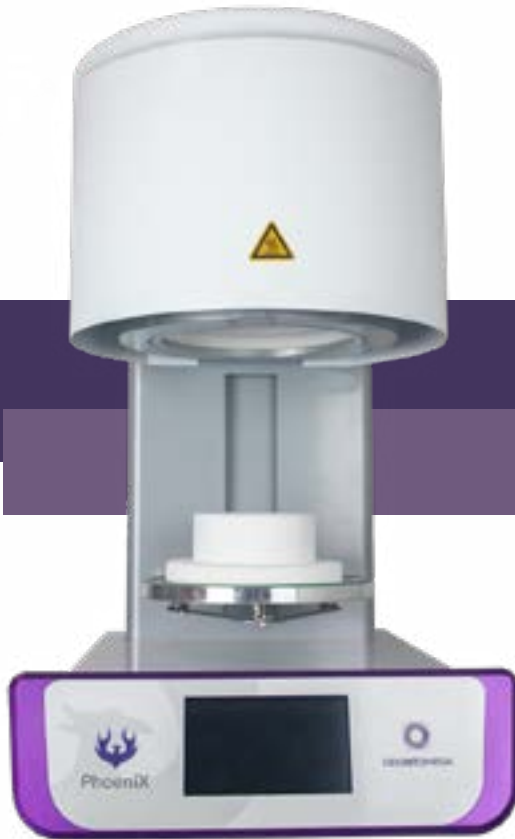




# Phoenix

*FORNO DE PORCELANA A VÁCUO*



**MANUAL DO USUÁRIO**

# SUMÁRIO

|   |    |
|---|----|
| <b>1. SEGURANÇA E LIMPEZA</b> .....                                 | 03 |
| <b>2. A INTRODUÇÃO PARA O FORNO DE PORCELANA</b> .....              | 04 |
| 2.1 AS FUNÇÕES DA CÂMARA DE PORCELANA.....                          | 04 |
| 2.2 A INTRODUÇÃO DAS ESPECIFICAÇÕES.....                            | 05 |
| 2.3 CONDIÇÕES AMBIENTAIS.....                                       | 05 |
| 2.4 DISPOSITIVO NA CAIXA COMPLETO.....                              | 05 |
| 2.5 BOMBA DE VÁCUO INCLUSA.....                                     | 05 |
| <b>3. INSTALAÇÃO</b> .....  | 06 |
| 3.1 O LOCAL DE INSTALAÇÃO.....                                      | 06 |
| 3.2 CONECTANDO O DISPOSITIVO À FONTE DE ALIMENTAÇÃO<br>DA REDE..... | 06 |
| <b>4. INSTRUÇÕES DE HARDWARE DE FORNO (E ACESSÓRIOS)</b> .....      | 06 |
| 4.1 FUSÍVEIS.....   | 06 |
| 4.2 VENTILADOR.....   | 06 |
| 4.3 PEÇAS DE REPOSIÇÃO.....   | 06 |
| <b>5. MENU DE PROGRAMAS PREDEFINIDOS</b> .....                      | 07 |
| 5.1 NOMES DOS BOTÕES.....   | 07 |
| 5.2 A INTERFACE DE EXIBIÇÃO.....                                    | 07 |
| 5.3 ESCOLHA UM PROGRAMA QUEIMA.....                                 | 08 |
| 5.4 TABELA DE PARÂMETROS.....                                       | 09 |
| 5.5 CONFIGURAÇÕES.....  | 10 |
| 5.6 NOMES DE BOTÕES.....  | 10 |
| 5.7 TESTE DE VÁCUO.....   | 11 |
| 5.8 CORREÇÃO DE TEMPERATURA.....                                    | 11 |
| 5.9 TEMPERATURA DE STAND BY.....                                    | 12 |
| 5.10 VELOCIDADE DO ELEVADOR.....                                    | 13 |
| 5.11 POSIÇÃO DA PLATAFORMA.....                                     | 13 |
| 5.12 FÁBRICA DE RESTAURAÇÃO.....                                    | 14 |
| 5.13 CICLO DE QUEIMA DE LIMPEZA.....                                | 14 |
| 5.14 SOM.....   | 15 |
| 5.15 SOBRE.....   | 15 |

## 1.SEGURANÇA E LIMPEZA

- ◆ O forno é usado para fazer a queima de materiais cerâmicos odontológicos.
- ◆ Colocar o equipamento a pelo menos 25cm de distância da parede, e em um ambiente ventilado.
- ◆ Conectar o cabo de energia com segurança na parte traseira.
- ◆ Não utilizar produtos inflamáveis perto do equipamento.
- ◆ Para limpeza, utilizar pano seco ou levemente umedecido na superfície. Não utilize produtos ou solventes.
- ◆ Danos causados por falhas de manuseio não estão cobertos pela garantia.
- ◆ Utilizar um circuito exclusivo para melhor operação. A utilização de no-break é recomendada.
- ◆ Um circuito trifásico com linha dedicada e aterramento de qualidade.
- ◆ Antes de realizar qualquer manutenção, remover da tomada.
- ◆ Utilizar pinça ao manusear as peças que saem do forno para evitar queimaduras.
- ◆ Não utilizar objetos afiados para manusear a tela do forno.
- ◆ A plataforma é uma parte móvel que vai ser movimentar durante os ciclos.
- ◆ A Mufla do forno possui materiais à prova de fogo que podem ser prejudiciais a saúde. Não respire próximo a esses materiais.
- ◆ Não colocar bandejas de queima ou objetos saídos do forno na área branca abaixo do elevador. Essa região não aguenta altas temperaturas e a tinta pode queimar.

### **CUIDADOS:**

- Leia atentamente as instruções antes de usar o forno. Se você não usar o dispositivo de acordo com o manual, a vida útil do forno de porcelana pode ser reduzida.
- O fabricante não assume a responsabilidade de perda causada pela operação incorreta ou mau uso do produto.
- Antes de mover ou montar o forno, aguarde o forno resfriar.
- Tenha cuidado com a parte da alta temperatura quando o dispositivo estiver em funcionamento.
- O forno é construído de acordo com um design de última geração e regulamentos de segurança reconhecidos. No entanto, se for usado de forma inadequada, podem surgir riscos para a saúde e segurança do usuário ou de terceiros, bem como o risco de danificar o dispositivo e outros ativos valiosos.

- Depois que a placa traseira foi removida, uma tensão de até 400 volts ainda pode existir em componentes na área da unidade de alimentação na placa de circuito, mesmo quando o dispositivo é desligado.

**O fabricante não é responsável por acidentes ao usuário que ocorrem quando o dispositivo está aberto!**

- Nunca ligue o dispositivo sem a tomada de queima anexada.
- Em operação contínua (temperatura máxima, máxima, tempo de queima), algumas partes da câmara de queima podem atingir altas temperaturas (acima de 70 °C).
- Não deixe a câmara de queima aberta quando o dispositivo estiver ligado. Há o risco de tocar em partes quentes.

## **2. A INTRODUÇÃO PARA O FORNO DE PORCELANA**

### **2.1 AS FUNÇÕES DA CÂMARA DE PORCELANA:**

- O programa de queima pode ser definido para queimas de 1 Patamar ou 2 Patamares. Sendo que em 2 Patamares podem ser escolhidos 2 manutenções, 2 rampas de velocidade e 2 temperaturas máximas.
- Função de ajuste automático de temperatura de alta qualidade, para garantir que o erro real de temperatura dentro de +/- 1 grau.
- Mufla espiral de quartzo.
- Calibração automática de temperatura antes de cada procedimento de queima.
- Plataforma de baixo ruído, com velocidade e posição programável.
- Tela de toque de cor verdadeira, fácil de operar.
- 50 programas personalizados e 8 programas já definidos de Rosetta, MiYo, InSync e Zirkom.
- Indicação de etapa de queima e tempo na tela.

## **2.2 A INTRODUÇÃO DAS ESPECIFICAÇÕES: OPERAÇÃO:**

- **A velocidade que a temperatura aumenta:** 200°C/min no máximo.  
(392°F /minuto)
- **Temperatura máxima:** 1200°C máx  
(2283°F)
- **O tempo que pode ser mantido na temperatura máxima:** 2 H
- **Nível de vácuo:** 1-101%

## **ENERGIA ELÉTRICA:**

- **Faixa de operação:** 230V 50/60HZ
- **Corrente elétrica:** 14.5ampere@110V 7.0ampere@230V
- **Potência máxima:** 1500w

## **ESPECIFICAÇÃO TÍPICA:**

- **L X P X A:** 27 X 36 X 53 cm
- **Medida utilizável (câmara de queima):** 9cm (3,5")
- **Peso líquido:** 20Kg
- **Peso total do pacote:** 23,5Kg

## **2.3 CONDIÇÕES AMBIENTAIS**

- Uso interno;
- Temperatura ambiente: 2°C a 40°C;
- Umidade relativa 80% a 31°C;
- Altitude máxima: 1500 m (Modelo Especial:3500m);
- As flutuações de tensão nominal não devem exceder mais/menos 10% da tensão nominal.

## **2.4 DISPOSITIVO NA CAIXA COMPLETO COM:**

- 1 câmara de queima;
- 1 cabo de conexão para a fonte de alimentação da rede;
- 1 instruções;

## **2.5 BOMBA DE VÁCUO INCLUSA::**

- 250W de potência
- 63L/Min de sucção
- 1650 RPM / 60Hz
- Vácuo Máximo 745 mmHg
- 51 dB de ruído máximo

### 3. INSTALAÇÃO

#### 3.1 O LOCAL DE INSTALAÇÃO

- O forno de porcelana deve ser instalado na sala seca, e deve ser colocado a pelo menos 25cm de distância da parede.
- Se a temperatura estiver abaixo de 15 °C (59 °F) (por exemplo, após o transporte), deixe o dispositivo em pé por aproximadamente 30 minutos antes de usá-lo pela primeira vez em temperatura ambiente.
- Certifique-se de que o dispositivo está em uma superfície resistente ao calor. A radiação e o aquecimento do dispositivo estão na faixa não perigosa. No entanto, superfícies sensíveis ao calor de móveis e facetos podem ficar um pouco descoloridas com o tempo devido à influência constante do calor.
- Evite a luz solar direta.
- **NÃO COLOCAR** produtos inflamáveis ao redor do forno de porcelana.

#### 3.2 CONECTANDO O DISPOSITIVO À FONTE DE ALIMENTAÇÃO DA REDE

- A) Conecte a bomba de vácuo, à fonte de alimentação e a conexão do tubo.
- B) Conecte o dispositivo à fonte de alimentação da rede usando o cabo de alimentação fornecido.

Evite se conectar a extensões de várias tomadas com cabos de extensão. Em caso de sobrecarga, existe risco de incêndio.

### 4. INSTRUÇÕES DE HARDWARE DE FORNO (E ACESSÓRIOS)

#### 4.1 FUSÍVEIS

Na parte de trás do dispositivo, há 2 fusíveis. As placas de identificação mostram informações sobre as classificações do fusível usado no dispositivo. Fusíveis com outras classificações não devem ser usados. 230V T8H250V 100/110V T20H250V

#### 4.2 VENTILADOR

O dispositivo é equipado com um ventilador. Ativação, desativação do ventilador um controle automático. O ventilador evita o aquecimento excessivo do dispositivo e contribui para sua segurança operacional do sistema.

#### 4.3 PEÇAS DE REPOSIÇÃO

As peças de reposição devem estar em conformidade com os requisitos técnicos determinados pelo fabricante. Isso é sempre garantido ao usar peças de reposição originais.

## 5. MENU DE PROGRAMAS PREDEFINIDOS

### 5.1 NOMES DOS BOTÕES:



**[QUEIMA 1 STEP]:** Para programas com 1 Patamar de queima.

**[QUEIMA 2 STEP]:** Para programas com 2 Patamares de queima, ideal para queimar com vácuo na manutenção em temperatura máxima.

**[EDITAR PROGRAMA]:** Permite personalizar o programa atual.

**[PREDEFINIDOS]:** Menu de perfis predefinidos.

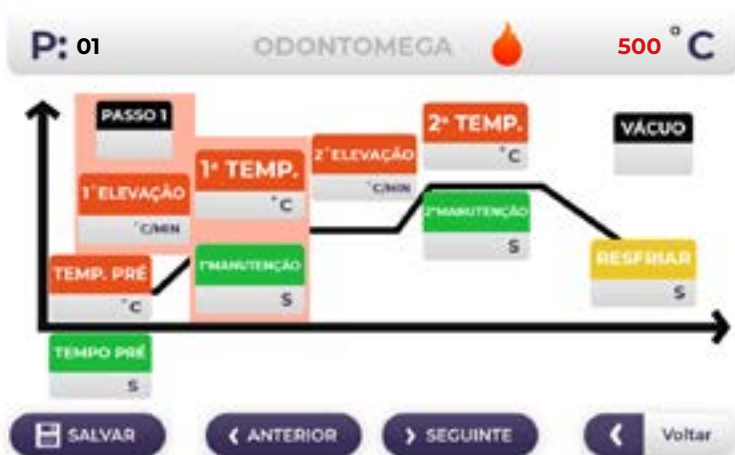
**[ESCOLHER PROGRAMA]:** Seleciona o programa na numeração de 1-50.

**[CONFIGURAÇÕES]:** Outras configurações.

**[SUBIR]:** Eleva a bandeja.

**[DESCER]:** Abaixa a bandeja.

### 5.2 A INTERFACE DE EXIBIÇÃO



**[TEMPO PRÉ]:** Tempo que o elevador vai demorar para fechar.

**[TEMP. PRÉ]:** Temperatura que o forno vai chegar até começar o programa.

**[1ª ELEVAÇÃO]:** Velocidade de subida da temperatura do 1º Patamar.

**[1º PASSO]:** Escolha se o programa vai ser 1 Patamar (0) ou 2 Patamares (1)

**[1ª TEMP]:** Temperatura máxima do 1º Patamar.

**[1ª MANUTENÇÃO]:** Tempo de manutenção do 1º Patamar.

**[2ª ELEVAÇÃO]:** Velocidade de subida da temperatura do 2º Patamar.

**[2ª TEMP]:** Temperatura máxima do 2º Patamar.

**[2ª MANUTENÇÃO]:** Tempo de manutenção do 2º Patamar.

**[VÁCUO]:** Se o programa será sem vácuo (0) ou com vácuo (1).

**[RESFRIAR]:** Tempo que o forno ficará fechado após a manutenção final, resfriando a mufla.

### 5.3 ESCOLHA UM PROGRAMA DE QUEIMA

Pressione **[ESCOLHER PROGRAMA]** digite interface de escolha do programa ID, como mostrado.



**[ESCOLHA UM PROGRAMA]:** Digite o número do programa de 1 a 50.

Parâmetros de entrada SELECIONAR > pressione a tecla **[SALVAR]** para salvar, pressione **[CANCELAR]** de volta.



## 5.4 EXPLICAÇÃO DOS PARÂMETROS

| Prompt de parâmetros | Descrição   | Unidade | Modo de Funcionamento  |
|----------------------|---|---------|--|
| TEMP-PRÉ             | Temperatura que o forno vai chegar até começar o programa.                    | ° C     |  |
| TEMPO-PRÉ            | Tempo que o elevador vai demorar para fechar.                                 | S       |  |
| PASSO 1              | Velocidade de subida da temperatura do 1º Patamar.                            |         | Definida como 1 para ativar, a primeira curva de temperatura é executada. Definido como 0 para fechar, o programa pula a primeira seção da curva de temperatura e executa diretamente a segunda seção da curva de temperatura. |
| 1ª ELEVAÇÃO          | Velocidade de subida da temperatura do 1º Patamar.                            | °C/min  |  |
| 1ª TEMP              | Temperatura máxima do 1º Patamar.   | ° C     |  |
| 1ª MANUTENÇÃO        | Tempo de manutenção do 1º Patamar.  | S       |  |
| 2ª ELEVAÇÃO          | Velocidade de subida da temperatura do 2º Patamar.                            | °C/min  |  |
| 2º TEMP              | Temperatura máxima do 2º Patamar.   | ° C     |  |
| 2ª MANUTENÇÃO        | Tempo de manutenção do 2º Patamar.  | S       |  |
| VÁCUO                | Se o programa será sem vácuo (0) ou com vácuo (1).                            | S       | Quando está definido para 1, todo o processo liga o vácuo, e quando ele é definido para 0, ele desliga o vácuo.  |
| RESFRIAR             | Tempo que o forno ficará fechado após a manutenção final, resfriando a mufla. |         |  |

## 5.5 CONFIGURAÇÕES

· Pressione [CONFIGURAÇÕES] na interface:



**[CORREÇÃO DE TEMPERATURA]:** Realiza ajuste na temperatura do forno.

**[POSIÇÃO DA PLATAFORMA]:** Ao alterar esses valores, a plataforma de queima irá parar em duas etapas durante o tempo de subida, TEMPO-PRÉ.

**[CICLO DE QUEIMA]:** Realiza um ciclo para limpeza de impurezas da mufla.

## 5.6 NOMES DE BOTÕES:

**[TESTE DE VÁCUO]:** Inicie um teste de vácuo.

**[CORREÇÃO DE TEMPERATURA]:** Conserte a correção da temperatura.

**[TEMPERATURA DE STAND BY]:** Insira a temperatura ociosa. Temperatura ociosa do forno de porcelana quando não está em queima, um valor de temperatura que o usuário espera em Stand By.

**[VELOCIDADE DO ELEVADOR]:** Conjunto de velocidade da plataforma. Muito rápido ou muito lento causará barulho.

**[POSIÇÃO PLATAFORMA]:** Iniciando o programa, na etapa pré-seca, a panela subirá duas vezes, este conjunto é de duas posições para cima.

**[CONFIGURAÇÕES / FÁBRICA]:** Restaurar as configurações de fábrica.

**[CICLO DE QUEIMA DE LIMPEZA]:** Impureza da fornalha de porcelana.

**[SOM]:** Coloque o som ligado ou desligado.

**[SOBRE]:** Sobre forno de porcelana.

**[CANCELAR]:** Voltar à interface principal.

## 5.7 TESTE DE VÁCUO

### TESTE DE VÁCUO



The interface for the Vacuum Test consists of a white rounded rectangle. On the left side, there is a black icon of a vacuum pump. On the right side, there is a percentage symbol (%). Below the icon, the word "TEMPO:" is followed by a small "S" and a dark blue horizontal bar representing a timer. At the bottom left, there is a green rounded button with the word "INICIAR" in white. At the bottom right, there is a red rounded button with the word "CANCELAR" in white.

Pressione **[INICIAR]** para iniciar o teste de vácuo.

Observe que antes do teste a plataforma deve subir.

Se o tempo acabar em 60 segundos, o vácuo mais de 90% será qualificado, ou não a falha no teste.

Pressione **[CANCELAR]** para interromper o teste de vácuo.

## 5.8 CORREÇÃO DE TEMPERATURA

### CORREÇÃO DE TEMPERATURA



The interface for Temperature Correction consists of a white rounded rectangle. On the left side, there is a circular icon divided into four quadrants of different colors (red, yellow, orange, and red) with small circles in the center of each quadrant. To the right of the icon, the text "ENTRE COM UM VALOR EM °C" is displayed above a dark blue horizontal input field. At the bottom left, there is a green rounded button with the word "SALVAR" in white. At the bottom right, there is a red rounded button with the word "CANCELAR" in white.

Ajusta a temperatura automaticamente antes de cada procedimento de disparo. Mas ainda fornecemos métodos manuais de correção de temperatura. Fixar o valor em 200 como centro, para aumentar esse número significa que reduzir a temperatura real, reduzir esse número significa aumentar a temperatura real, geralmente esse valor é de 200.

Pressione **[SALVAR]** para economizar a correção de temperatura.

Pressione **[CANCELAR]** para voltar à interface principal.

## 5.9 TEMPERATURA DE STAND BY

### TEMPERATURA EM STAND BY



Temperatura ociosa é quando forno de porcelana não está em queima, um valor de temperatura que o usuário espera em stand by.

O teste de vácuo desligará o aquecimento, a temperatura pode reduzir quando o teste de vácuo for concluído, este é um fenômeno normal, será restaurado após algum tempo.

Pressione **[SALVAR]** para economizar a temperatura ociosa.

Pressione **[CANCELAR]** para voltar à interface principal.

## 5.10 VELOCIDADE DO ELEVADOR

### VELOCIDADE DO ELEVADOR



- Conjunto de velocidade da plataforma.
- Muito rápido ou muito lento causará barulho.

Pressione **[SALVAR]** para economizar a velocidade do motor.

Pressione **[CANCELAR]** para voltar à interface principal.

## 5.11 POSIÇÃO DA PLATAFORMA

### POSIÇÃO DA PLATAFORMA



Na etapa de TEMPO-Pré, o elevador vai subir no tempo escolhido. A posição da plataforma pode ser ajustada aqui, ou seja, o elevador vai parar nas posições aqui definidas.

Pressione **[SALVAR]** para salvar a posição pan.

Pressione **[CANCELAR]** para voltar à interface principal.

## 5.12 FÁBRICA DE RESTAURAÇÃO

### RESTAURAR AJUSTES DE FÁBRICA



RESTAURAR

CANCELAR

Pressione **[RESTAURAR]** para restaurar a configuração de fábrica .

Pressione **[CANCELAR]** para voltar à interface principal.

Pressione **[RESTAURAR]**, uma caixa de diálogo aparecerá para pedir que o usuário continue ou NÃO, pressione ok continue para restaurar os dados de fábrica. CANCELE para abortar.

Esta operação restaurará todos os parâmetros de volta ao conjunto de fábrica.

## 5.13 CICLO DE QUEIMA DE LIMPEZA

### CICLO DE ESTERELIZAÇÃO



°C

TEMPO:

S

INICIAR

CANCELAR

Pressione **[INICIAL]** para iniciar o modo limpo .

Pressione **[CANCELAR]** para voltar à interface principal.

O usuário deve colocar o carbono ativado na panela, depois subir a bandeja superior.

O usuário deve fazer o tratamento adequado do carbono ativado usado, se descartado incorretamente pode ocorrer incêndio.

## 5.14 SOM

### AJUSTE DE SOM



Use a barra de rolagem selecione o som ON ou OFF.  
Pressione **[SALVAR]** para salvar status de som .  
Pressione **[CANCELAR]** para voltar à interface principal.

## 5.15 SOBRE

Contém as datas da versão, contato para suporte e outras informações.



**ODONTOMEGA**

**RUA RUI BARBOSA, 640 - CENTRO  
RIBEIRÃO PRETO / SP CEP: 14015120**

**SUPORTE**



**(16)98202-6744**



**(16) 99404-2888**



**suporte@odontomega.com.br**

**[www.odontomega.com.br](http://www.odontomega.com.br)**