



ODONTOMEGA

Instruções de uso

Rosetta[®] SP

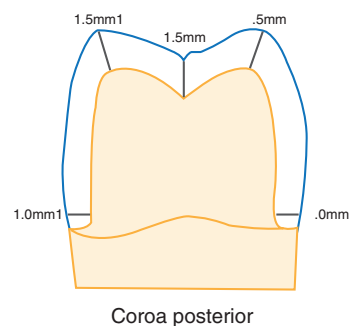
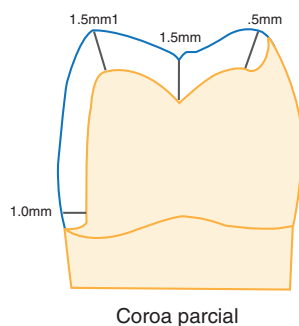
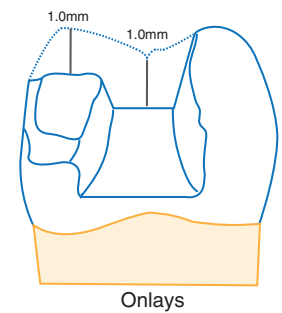
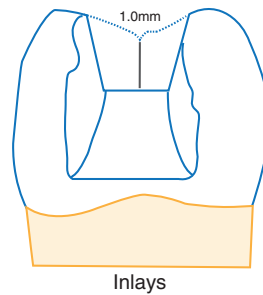
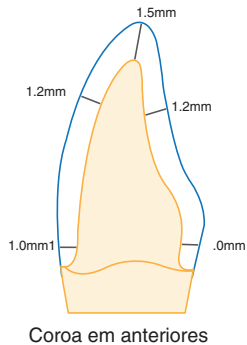
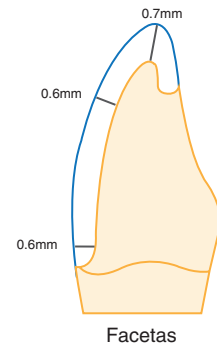
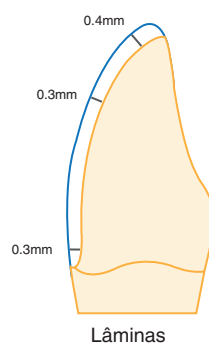
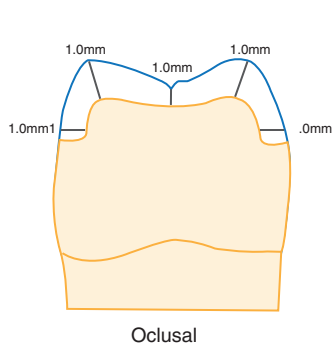




PROPRIEDADES MECÂNICAS

Testes mecânicos em cerâmicas de dissilicato de lítio (LiSi₂) mostram que uma coroa feita com Rosetta SP suporta uma resistência compressiva de 460 MPa, devido ao material cristalino de sua matéria prima.

INDICAÇÃO DE PREPARO



SELECIONANDO AS PASTILHAS

Níveis de Translucidez	Técnica de Trabalho		
	Maquiagem	Técnica Cut-back	Estratificação
Alta Translucidez High Translucency 	★	★	
Baixa Translucidez Low Translucency 	★	★	
Média Opacidade Medium Opacity 			★

Níveis de Translucidez	Indicações								
	Oclusal	Lâminas	Facetas	Inlays	Onlays	Coroas Parcial	Coroa Anterior	Coroa Posterior	Ponte com 3 elementos
Alta Translucidez High Translucency 	★	★	★	★	★	★	★	★	★
Baixa Translucidez Low Translucency 		★	★			★	★	★	★
Média Opacidade Medium Opacity 							★	★	★

ESPESSURA DO PREPARO

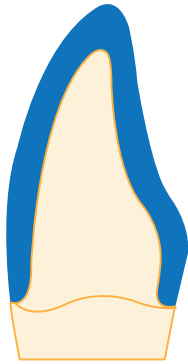
		Oclusal	Lâminas	Facetas	Inlays	Onlays	Coroa Parcial
Espessura Mínima Maquiagem	Circular	1.0	0.3~0.6		1.0	1.0	1.5
	Incisal/oclusal	1.0	0.3~0.7		1.0	1.0	1.5
Espessura Mínima Técnica Cut-back (ápos a redução)	Circular	--	--	0.6	--	--	1.5
	labial / oclusal	--	--	0.4	--	--	0.8
Espessura Mínima Estratificação	Circular	--	--	--	--	--	--
	incisal / oclusal	--	--	--	--	--	--
		--	--	--	--	--	--
	Dimensões do sprue	--	--	--	--	--	--

		Coroas		Ponte	
		Coroa Anterior	Coroa Anterior	Região Anterior	Região Premolar
Espessura Mínima Maquiagem	Circular	1.2	1.5	1.2	1.5
	Incisal/oclusal	1.5	1.5	1.5	1.5
Espessura Mínima Técnica Cut-back (ápos a redução)	Circular	1.2	1.5	1.2	1.5
	labial / oclusal	0.4	0.8	0.8	0.8
Espessura Mínima Estratificação	Circular	0.6	0.8	0.8	0.8
	incisal / oclusal	0.6	0.8	0.8	0.8
		--	--	--	--
	Dimensões do sprue	--	--	16mm ²	16mm ²

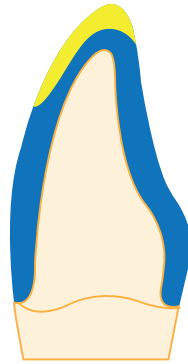
CONTORNOS

Material estratificada

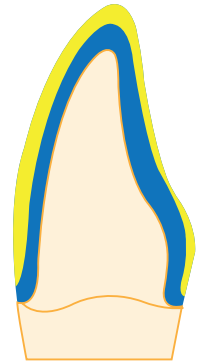
Cera



Maquiagem HT/LT



Técnica Cut-Back HT/LT

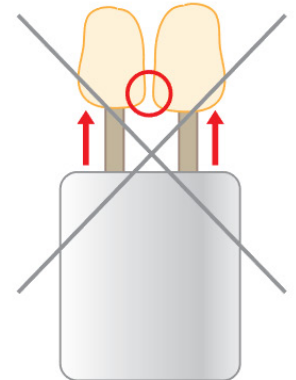
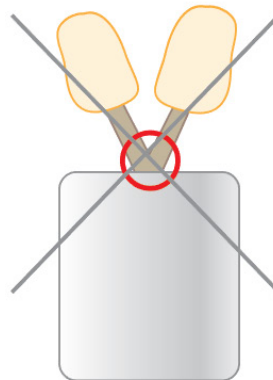
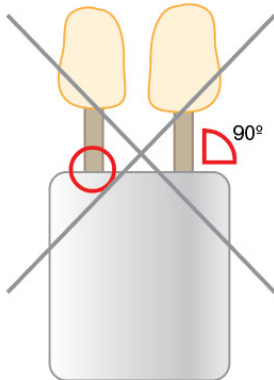
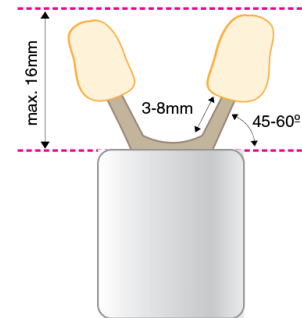


Estratificação MO
Téc. de coping

POSICIONAMENTO DOS SPRUES

Pastilha	Cera+Sprue	Anel de Revestimento
1xR10	até 0.7g	100g
1x R20	até 1.7g	200g

- Utilize a tabela de injeção fornecida;
- Não utilize óxido de alumínio, apenas esferas de vidro.



INCLUINDO O ANEL



Derrame o revestimento de forma fina e uniforme por todo o anel de silicone.



Posicione a base para determinar a altura do anel.

AQUECIMENTO

	Revestimento MegaVest PRESS
Tempo de presa	15~20min.
Temperatura inicial do forno de anel	800°C
Posição do anel no forno	Perto da parede traseira, com a abertura para baixo.
Temperatura final do forno de anel	850~880°C
Tempo de aquecimento	Anel de revestimento 100g - min. 45 min. Anel de revestimento 200g - min.60 min.
Pastilhas Rosetta SP	não pré-aquecer
Êmbolo	não pré-aquecer

PRENSAGEM

	Anel de revestimento 100g	Anel de revestimento 200g
Restaurações unitárias	R10	R20
Ponte com 3 unidades		R20
Pastilhas Rosetta SP	Não pré-aquecer	Não pré-aquecer
Êmbolo	Não pré-aquecer	Não pré-aquecer

Tabela de Injeção

Translucidez	Tamanho	Cor	Anel	Temperatura inicial	Taxa de calor	Temperatura final	Manutenção	Vácuo on	Vácuo Off
HT	R10	A1, A2, A3, A3.5, B1, B2	100	700	60	900	20	700	900
		W1, W2, W3, W4				910			910
	R20	A1, A2, A3, A3.5, B1, B2	200	700	60	910	40	700	910
		W1, W2, W3, W4				920			920
LT	R10	A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4	100	700	60	890	20	700	890
		W1, W2, W3, W4 C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4				905			905
	R20	A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, B4	200	700	60	900	40	700	900
		W1, W2, W3, W4 C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4				910			910
MO	R10	MO0, MO1, MO2, MO3, MO4	100	700	60	915	20	700	895
	R20	MO0, MO1, MO2, MO3, MO4	200	700	60	920	40	700	900

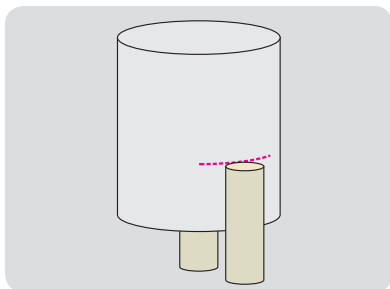
Informação

As temperaturas podem variar de acordo com o forno utilizado. Antes de você realizar a injeção das pastilhas Rosetta SP, verifique se a sequência acima é adequada ao forno utilizado. Caso contrário, procure encontrar a temperatura ideal para seu forno utilizando como base o processo indicado.

1) Se encontrar traços de pequenas bolhas na superfície da restauração injetada, reduza a temperatura em 5~10°C e refaça o procedimento.

2) Se a área marginal da restauração não se formar completamente, aumente a temperatura em 5~10°C e refaça o procedimento.

DESINCLUINDO O ANEL



Marque o tamanho do êmbolo.



Abra o anel de revestimento com um disco e quebre no ponto determinado.



Remova o excesso de revestimento utilizando um jato com esferas de vidro até 60 psi de pressão até visualizar os elementos.



Finalize a remoção do revestimento utilizando jato com esferas de vidro.



Pastilha Rosetta SP injetada. Caso necessário utilize líquido Dyvex para remoção da camada de dispersão.

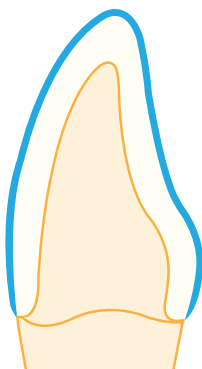
MAQUIAGEM E CARACTERIZAÇÃO

Rosetta SP

Maquiagem

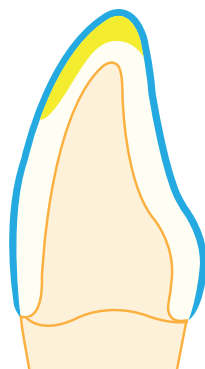
Estratificação de incisal

Estratificação de coroa



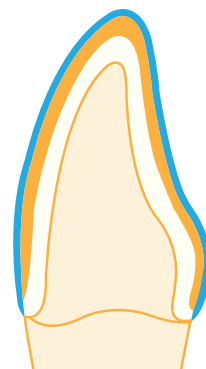
Maquiagem HT/LT

1. Maquiagem
2. Queima

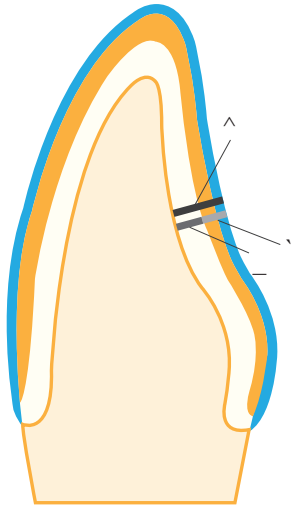


Técnica Cut-back HT/LT/MO

1. Estratificação
2. Queima
3. Maquiagem
4. Queima



Estratificação MO



Informação

Espessura das camadas

A	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	Dimensão em mm
B	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6	
C	0.5	0.7	0.9	1.2	1.4	

A: Espessura total

B: Espessura do coping

C: Espessura do material estratificado (cerâmica)

B>C, coping deve ser mais grosso que a cerâmica.

PREPARANDO A CIMENTAÇÃO



Não jatear a restauração.



Ataque ácido por 20 segundos com ácido fluorídrico 5%.

***Respeite as informações dos fabricantes**



OdontoMega Importação e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda.

Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto, SP - CEP 14015-120

Telefone: (16) 3610.9636

odontomega@odontomega.com.br

www.odontomega.com.br