



INSTRUÇÕES DE USO REVESTIMENTO MEGAVEST

MegaVest

Press



O MegaVest é um revestimento universal para cerâmica prensada e fundição, com técnica de aquecimento rápido ou convencional. Fornecido com exclusividade pela Odontomega.

RECOMENDAÇÕES GERAIS

- Armazene o seu revestimento MegaVest e Mega-Liq sempre em temperatura inferior a 25°C.
- Sempre agite o Mega-Liq antes da utilização. Recomendamos que a armazenagem seja feita em uma geladeira, **NUNCA** em um congelador.
- Siga as orientações abaixo com precisão para garantir os resultados esperados.

CERÂMICA PENSADA

PROPORÇÃO LÍQUIDO / ÁGUA

	PROPORÇÃO	LÍQUIDO MEGA-LIQ	ÁGUA DESTILADA	TOTAL
INLAY/ONLAY	40 - 60%	14 ML	10 ML	24 ML
INLAY/ONLAY CHOQUE TÉRMICO	40 - 60%	13 ML	11 ML	24 ML
COROAS UNITÁRIAS	60 - 70%	17 ML	7 ML	24 ML
COROAS UNITÁRIAS CHOQUE TÉRMICO	60 - 70%	15 ML	9 ML	24 ML

*** A concentração de líquido exata pode ser ajustada à partir dos resultados esperados pelo laboratório. Quando maior a concentração de líquido Mega-Liq, maior a expansão.**

MISTURA

1. Coloque o líquido no recipiente e depois adicione o pó.
2. Misture por 30 segundos manualmente.
3. Coloque por 1 minuto no espatulador a vácuo.
4. Tempo de trabalho: 5 minutos.

INCLUINDO OS ANÉIS

- Tempo de presa: 15 à 17 minutos (anel de 100g).
- Tempo de presa: 17 à 19 minutos (anel de 200g).
- Atingindo o tempo de presa, colocar o anel no forno com temperatura de 850°C.

TEMPO DE AQUECIMENTO (FORNO 850°C)

- Tempo: 45 minutos (anel de 100g).
 - Tempo: 60 minutos (anel de 200g).
1. Ao finalizar o tempo de aquecimento no forno, coloque a pastilha no anel e leve ao forno de prensagem.

RESFRIAMENTO E DESINCLUSÃO

- Resfrie em temperatura ambiente.
- Desincluir com técnica de jateamento.

FUNDIÇÃO - LIGAS METÁLICAS

MISTURA

1. Coloque o líquido em uma cuba umedecida e adicione o pó.
2. Misture por 30 segundos manualmente.
3. Coloque por 1 minuto no espatulador a vácuo.
4. Mantenha o vácuo por 30 segundos após a espatulação.
5. Utilizar o vibrador na regulação mínima para preencher o anel.
6. Desligue a vibração após o preenchimento do anel.

PROPORÇÃO

- 100g de pó MegaVest para 24ml de líquido Mega-Liq.
- Tempo de trabalho: 5 minutos.

*** Para a utilização de anéis metálicos, revesti-lo com fibra cerâmica (Anel de 90g - 100g usar 1 tira, Anel de 200g - 250g, usar duas tiras).**

*** Para a técnica de expansão livre, a parede interna do anel deve ser lisa ou realizar um contorno liso. Sempre usar vaselina nas paredes internas dos anéis de silicose.**

FUNDIÇÃO DE LIGAS METÁLICAS - TÉCNICA RÁPIDA

1. Incluir o anel.
2. Aguardar de 25 à 30 minutos.
3. Colocar no forno à 850°C - 900°C.

*** Se confeccionado em resina e utilizar técnica expansão livre, colocar no forno a 750°C - 800°C e subir gradativamente para a temperatura final.**

TEMPO DE AQUECIMENTO

- 35 minutos para anéis de 60g.
- 45 minutos para anéis de 90g.
- 60 minutos para anéis de 200g.

***Aumentar o tempo de manutenção em 10 minutos para cada anel a mais.**

*** Manter uma distância de 1cm entre o anel e o soalho, para fornos com aquecimento no soalho (chão).**

CONCENTRAÇÃO DE MISTURA

ANÉIS METÁLICOS OU EXPANSÃO LIVRE

INLAY / ONLAY / COROAS TELESCÓPICAS	FUNDIÇÃO DE OURO / COROAS E PONTE FIXA	ELEMENTOS SECUNDÁRIOS / CASQUETES CERÂMICOS	LIGAS NÃO NOBRES	BARRAS COM UCLA SOBRE IMPLANTES
50%	65%	75%	100%	100%

*** A concentração de líquido exata pode ser ajustada a partir dos resultados esperados pelo laboratório, quanto maior a concentração de líquido Mega-Liq, maior a expansão.**

TEMPO PARA INCLUSÕES NOTURNAS

O tipo de liga deve ser levado em conta e assim, reduzir a concentração de líquido de revestimento entre 5 - 10%. A expansão aumenta em relação ao maior tempo de manutenção na temperatura final.

PRÉ-AQUECIMENTO EM 3 FASES

Após a presa, colocar o anel no forno em temperatura ambiente e manter por 35 - 40 minutos ao se atingir 290 °C e novamente manter de 30 - 45 minutos ao se atingir 580 °C. Após chegar na temperatura final para a liga, manter novamente por 30 - 40 minutos.

- Taxa de subida: 3º - 5ºC por minuto linearmente.
- Temperatura máxima: 1.050ºC - Fundir rapidamente.



ODONTOMEGA



(16) 3610-9636



(16) 99404-2888

odontomega@odontomega.com.br

www.odontomega.com.br